

设备型号：HMK2000D

产品描述

用于扁平袋或异形直立袋的专用设备

异形袋小容量水平自立袋包装设备是针对异形袋而设计的专用设备，在行业中备受推崇。特别适用于饮料溶液、酵素、胶原蛋白的高速包装。可根据要求安装多种灌装设备和膜切模具，以满足不同客户独特的生产需求。

配备两个下料工位，根据需要单次下料或多次下料。设备为双列工作方式，每个运行周期可以同时生成两个袋子。速度最高可达到120袋/分钟。

可选伺服活塞泵计量、气动活塞泵计量、重力式流量计等多种计量方式，最高可适应92°的高温物料灌装。

采用一体化机柜和单独的放膜系统。放膜系统具有伺服膜纠偏系统，能自动纠正膜对折后处于对齐位置，避免设备停机调整对产能的影响。针对高温灌装的特性，采用水冷却装置的袋口热封系统。第一步升温熔接薄膜，第二步低温持续加压，第三步快速冷却使袋口平整美观。



参数说明

型号	HMK1100	HMK2000D	HMK2000FED	HMK2000YZD
最小袋子尺寸	65×120×15	65+65×120×15	65+65×120×15	65+65×120×15
最大袋子尺寸	110×210×60	105+105×120×30	105+105×120×30	105+105×120×30
袋子容积范围	300ml	150ml	150ml	150ml
生产速度PPM	60	80	120	100
卷膜尺寸范围	最大直径500毫米,芯直径76毫米			预制袋
设备消耗功率	10Kw	12Kw	28Kw	15Kw