

JAS-100 单螺杆称重填充包装机

(一)、设备图片:



(一)、简要说明:

该系列包装机能完成称重计量、充填等工作。由于采用边称重边充填的设计，适用于包装精度要求高的，或密度不均匀的，流动性好的或者流动性差的粉末，小颗粒，如蛋白粉、奶精粉、药粉、粉状添加剂，淀粉、固体饮料、白沙糖、味精、固体饮料、兽药、葡萄糖、碳粉、爽身粉、染料、香精香料等。

（二）、主要特征：

- 1、全不锈钢结构，组合式或开启式透明料仓，无需工具即可方便拆洗；
- 2、伺服马达及伺服驱动控制螺杆；
- 3、气动夹袋装置和托架在重量传感器上，根据预先设定的重量进行快速和慢速充填，高反应速度的称重系统，保证高保证精度；
- 4、PLC控制、触摸屏人机界面显示，操作简单；
- 5、两种工作方式或可切换，定量式或实时称重式，定量式速度快，精度稍差一些，实时称重式，精度高，速度慢一些；
- 6、各种产品调整参数配方可储存，备后使用，最多储存10个配方；
- 7、更换螺旋附件，能够适应超细粉到小颗粒等多种物料；

（三）技术参数

型号	JAS-100
计量方式	称重反馈跟踪旋转充填式
称重范围	5kg-25kg（变换螺旋附件）
充填精度	5kg-1000kg 精度 $\leq \pm 2g$ $\geq \pm 1000kg$ 精度 $\leq \pm 0.2\%$
充填速度	5-20times/min
电源	三相 380V 50-60HZ
整机功率	3KW
整机重量	450KG
整机体积	L1150*W1000*H2550
料仓容积	100L

(四) 设备配置

配置名称	图片	单位	数量	品牌	型号/备注
伺服电机、驱动器		套	1	士林、台达	台湾
PLC		台	1	士林	
称重模块		台	1	士林	
人机界面		台	1	士林	
断路器		个	1	法国施耐德	1665N/C/63A
保险座		个	2	正熔	R718-32X
保险丝		个	2	正熔	RT18-RT14
中间断电器		个	2	日本欧姆龙	MY2N-J/DC24V
交流接触器		个	1	法国施耐德	LCID09M7C
热过载保护器		个	1	法国施耐德	LRD08C
热过载保护器		个	1	法国施耐德	LRD10C
开关电源		个	1	明伟	NES-50-24
急停		个	11	金鼎	LA158-BS542
护指开关		个	1	格磊	GLH12-20/2



指示灯		个	1	淳博	AD130-BAD-16-22DS
物料开关		个	1	韩国奥托尼克斯	CR30-15DN
下料光电		个	1	韩国奥托尼克斯	BR100-DT
电磁阀		个	1	德力西	4V210-08
脚踏开关		个	1	昌得	CFS-1
接近开关		个	2	兰德威尔	C2-166
航空插		套	1	4P 威浦	
航空插		套	1	5P 威浦	